HV 0,8 без основания

Трехфазный вибрационный двигатель для особо стесненных условий монтажа



Скачиваемые материалы и документация

Руководство по эксплуатации

Все скачиваемые материалы

Трехфазный вибрационный двигатель

Устройство сконструировано для монтажа в стесненных условиях, например, для парного монтажа на транспортировочных желобах. Крепление осуществляется снизу через резьбовые отверстия в основании.

Прочный корпус изготовлен из литого в кокиле алюминия. Смазки специально подобранных подшипников хватит на весь срок службы двигателя. Имеется несколько уровней регулировки центробежной силы. Вибратор можно использовать в режиме непрерывной эксплуатации при полной настройке дебаланса с учетом допустимого значения потребления тока.

Стандартное напряжение: 400 В · 50 Гц или 230 В · 50 Гц. Возможна поставка двигателей, рассчитанных на особые параметры напряжения.

Двигатель не имеет функции переключения на другое напряжение. Для работы от сети 230 В переменного тока можно заказать рабочий конденсатор с 2 мкФ.

Степень защиты IP 65 Класс нагревостойкости F

Motortypen im ��berblick

№	Тип	Синхр. част. вращ. об/мин	Центробежная сила Н	Рабочий момент см кг	Регулировка центробежной силы Кол-во дисков на стор.	Стандартное напряжение 50 Гц / В	Номинальный ток А	Мощность P1, Вт	Выбор
1	HV 0,8/2 без осн.	3000	400	0,8	4 уровня	3 ~ 400	0,1	50	Запрос

Таблица размеров

Тип	Крепежные размеры			Размеры основания (мм)			Габариты (мм)				Вес
	a	b	Шs	c	e	f	h	g	p	k	кг
HV 0,8/2 без осн.	45	45	M6	10	70	72	42	80	97	138	2,2

