



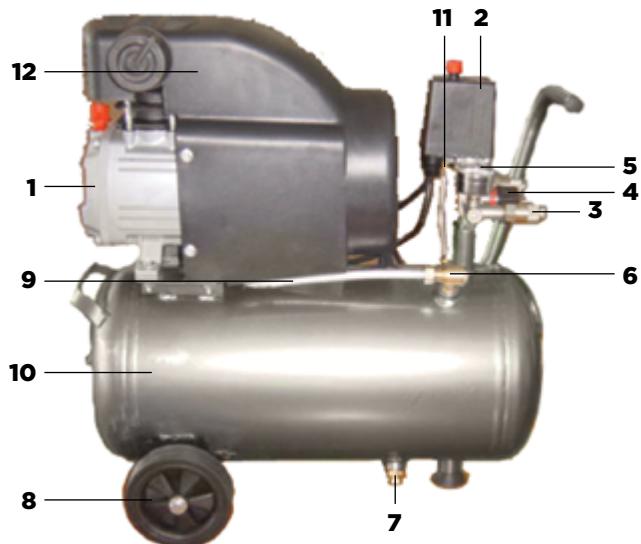
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

воздушного компрессора Ingro Machine Leopard FL 50L



ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

- 1 — Компрессор
- 2 — Кнопка вкл/выкл
- 3 — Выпускной клапан
- 4 — Регулирующий клапан
- 5 — Манометр
- 6 — Обратный клапан
- 7 — Клапан слива конденсата
- 8 — Колесо
- 9 — Выпускная труба
- 10 — Воздушный ресивер
- 11 — Предохранительный клапан
- 12 — Кожух вентилятора



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | Leopard FL 50L | | | | | |
|--|----------------|-----------------------|---------------|---------------|--|--|
| Мощность | 1,5 кВт/2 л.с. | | | | | |
| Напряжение | 100В/110В | 220В / 230В / 240В | 220В | | | |
| Частота | 60 Гц | 50 Гц | 60 Гц | 60 Гц | | |
| Скорость вращения | 3450 об./мин. | 2850 об./мин. | 2850 об./мин. | 1750 об./мин. | | |
| Ток | 15 А | 7,5 А | | 5,5 А | | |
| Теоретическая производительность по всасыванию | 206 л/мин | | | | | |
| Давление на выходе | 0,8 мПа | | | | | |
| Давление при перезапуске | 0,5 мПа | | | | | |
| Объем бака | 50 л | | | | | |
| Параметры | 77×33×73 см | | | | | |
| Размер выходного отверстия | 1/4" | | | | | |
| Вес нетто | 35 кг | | | | | |

ОПИСАНИЕ

Воздушный компрессор новой разработки удобен в использовании и применении. Обладает преимуществами компактной конструкции, привлекательного дизайна, легким весом, удобством в использовании, высоким уровнем безопасности в применении и низкой шумностью. Его можно широко использовать в машиностроительной сфере, химической промышленности, для покраски и других видов деятельности, где требуется применение компрессора.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ К ЗАПУСКУ

Проверьте все болты и гайки. Убедитесь, что все ослабленные части надежно закручены. Место для установки компрессора должно быть чистым, сухим и хорошо проветриваемым. Падение напряжения при включении не должно быть ниже 210 В.

Придерживайтесь уровня масла в компрессоре в пределах уровня красного круга.

Масло, рекомендуемое для использования в компрессоре SAE30 или L-DAB100 при температуре выше 10°C, и SAE10 или L-DAB68 при температуре ниже 10°C.

Откройте выпускной клапан, установите кнопку в позицию «вкл.», перед использованием дайте компрессору поработать 10 минут без нагрузки, чтобы обеспечить смазку движимых частей.

ПРИМЕНЕНИЕ И НАСТРОЙКИ

В нормальном рабочем режиме компрессор контролируется с помощью переключателя давления. Он прекращает работу автоматически, когда давление превышает максимально разрешенное и перезапускается, когда давление падает до минимального. Ограничение давления было установлено при изготовлении. Не меняйте его. Как только двигатель отключается, сжатый воздух в выпускной трубе нужно спустить с помощью выпускного клапана под переключателем.

Это необходимое условие для перезапуска, при несоблюдении этого условия двигатель будет поврежден. Установленное давление можно регулировать с помощью вращения винта настроек Выходное давление сжатого воздуха можно регулировать с помощью регулятора давления.

Поднимите вверх ручку регулятора давления и поверните ее по часовой стрелке или против часовой стрелки, чтобы увеличить или уменьшить давление.

При необходимости отключить компрессор просто опустите кнопку переключателя давления в позицию выключения.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

Перед включением компрессора сначала снимите обертку, поставьте масленку и воздушный фильтр.

Во что бы то ни стало необходимо избегать развинчивания каких-либо соединений.

Не выполняйте ни каких ремонтных работ с компрессором и не разбирайте электрические части, если он не был предварительно отключен от электрической розетки.

Температура окружающей среды при работе компрессора должна составлять $+5^{\circ} - +35^{\circ}\text{C}$.

Не распыляйте воду или какую-либо воспламеняющую жидкость в направлении компрессора. Не располагайте легковоспламеняющиеся предметы рядом с компрессором.

Не перенастраивайте предохранительный клапан.

Не используйте компрессор, если в сети бывают перепады напряжения или оно слишком высокое или слишком низкое.

Не используйте электрический провод длиной больше, чем 5 м с внутренним сечением 1.5 m^2 , 16 А.

Не вынимайте вилку из розетки сразу для отключения компрессора, сначала установите кнопку переключателя в позицию выключения.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Почистите картер двигателя и обновите смазочное масло после первых 10 часов работы компрессора.

Чистите бак для масла после каждого 20 часов работы компрессора, и пополняйте, если это необходимо.

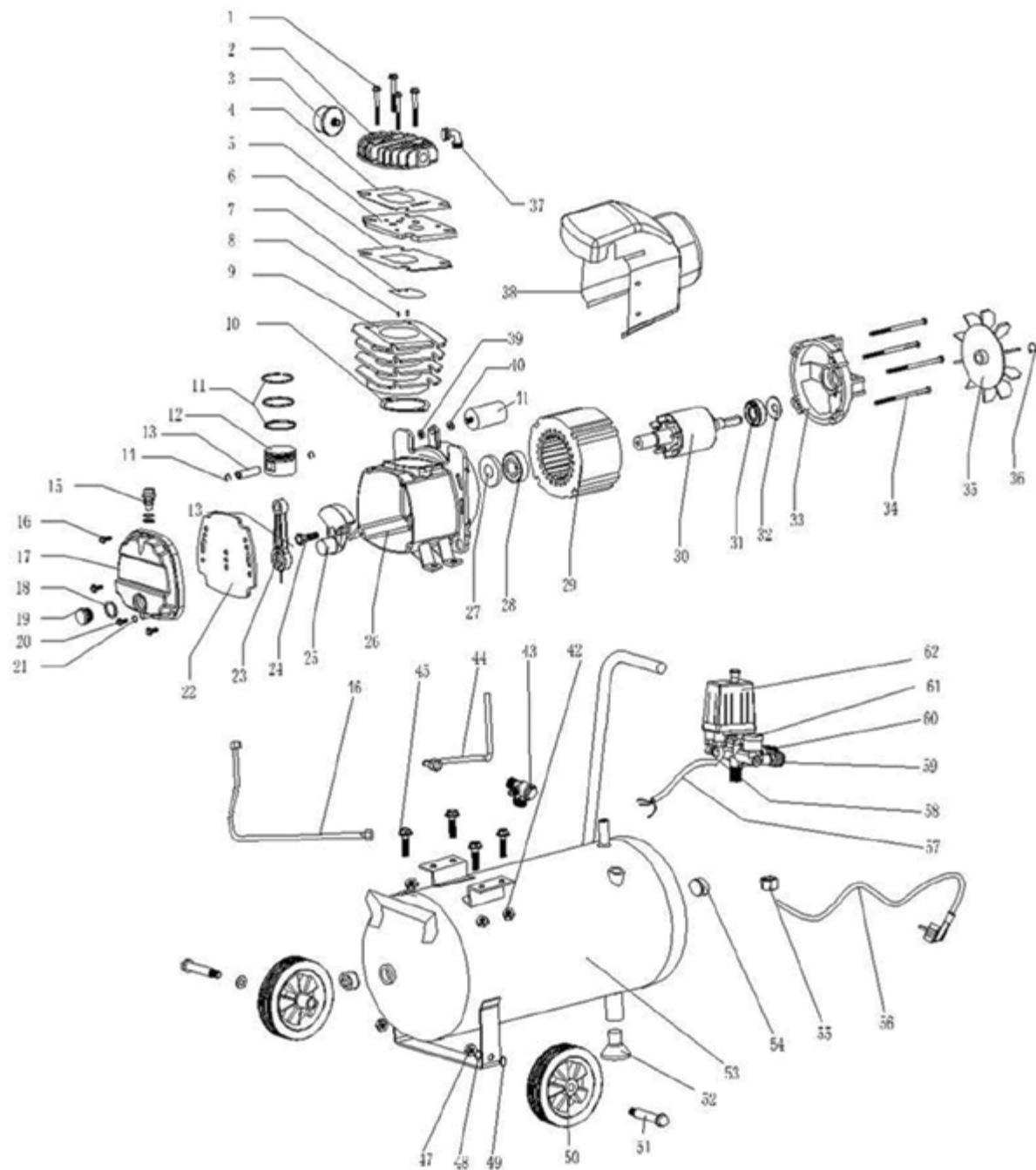
Открывайте спускной кран для спуска конденсата после каждого 60 часов работы компрессора, но не чаще, чем через каждые 7 дней.

Прочищайте сливной кран и обновляйте масло, чистите воздушный фильтр и проверяйте предохранительный клапан, и манометр после каждого 120 часов работы компрессора.

НЕПОЛАДКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

| Неполадки | Возможные причины | Устранение |
|---|---|--|
| Протечка воздуха из клапана реле давления | Плохое уплотнение обратного клапана | Полностью освободите бак. Отвинтите шестигранную головку клапана. Тщательно очистите или замените круглую резиновую прокладку или корпус клапана. Осторожно соберите узел. |
| Утечка воздуха | Слабое уплотнение в некоторых патрубках | Следует проверить все патрубки, смочив их мыльной водой. |
| Компрессор работает, но нагрузка отсутствует | Повреждены клапаны или уплотнение | Замените поврежденные детали. |
| Двигатель не работает, работает слишком медленно или слишком сильно нагревается | Неполадки в сети, или слишком слабый ток | Проверьте сеть |
| | Провод питания слишком тонкий или слишком длинный | Замените проводку |
| | Поломка переключателя давления | Проверьте и почините |
| | Поломка двигателя | Почините или замените |
| | Закупорка главного компрессора | Почините или замените |
| Заклинивание главного компрессора | Съемные части перетерлись из-за недостатка масла | Проверьте коленчатый вал, подшипники, тягу, поршень, поршневые кольца, и т.д. Замените, если в этом есть необходимость. |
| | Съемные части повреждены или закупорены инородным телом | |

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



| № | Описание | Кол-во |
|----------|--|---------------|
| 1 | Болт M8x105 | 4 |
| 2 | Головка цилиндра | 1 |
| 3 | Воздушный фильтр | 1 |
| 4 | Прокладка головки цилиндра | 1 |
| 5 | Клапанная плита | 1 |
| 6 | Прокладка клапанной плиты | 1 |
| 7 | Клапанная пластина | 1 |
| 8 | Штифт | 4 |
| 9 | Цилиндр | 1 |
| 10 | Прокладка цилиндра | 1 |
| 11 | Комплект поршневых колец | 1 |
| 12 | Поршень | 1 |
| 13 | Поршневой палец | 1 |
| 14 | Стопорное (пружинное) кольцо | 2 |
| 15 | Пробка заливного отверстия | 1 |
| 16 | Болт M5x16 | 4 |
| 17 | Кожух картера двигателя | 1 |
| 18 | Уплотнение окна уровня масла | 1 |
| 19 | Окно уровня масла | 1 |
| 20 | Сливной болт M6x10 | 1 |
| 21 | Уплотнительное кольцо $\phi 5.6 \times \phi 1.8$ | 1 |
| 22 | Резиновая прокладка | 1 |
| 23 | Шатун | 1 |
| 24 | Болт M8x22 (левая резьба) | 1 |
| 25 | Кривошип | 1 |
| 26 | Картер двигателя | 1 |
| 27 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 28 | Подшипник 6204 | 1 |
| 29 | Статор | 1 |
| 30 | Ротор | 1 |
| 31 | Подшипник 6202 | 1 |

| № | Описание | Кол-во |
|----------|--------------------------|---------------|
| 32 | Шайба D35 | 1 |
| 33 | Кожух мотора | 1 |
| 34 | Болт M5x103 | 4 |
| 35 | Крыльчатка | 1 |
| 36 | Стопорное кольцо | 1 |
| 37 | L-образный штуцер | 1 |
| 38 | Кожух вентилятора | 1 |
| 39 | Гайка M8 | 1 |
| 40 | Зубчатая шайба φ8 | 1 |
| 41 | Пусковой конденсатор | 1 |
| 42 | Гайка M8 | 4 |
| 43 | Обратный клапан | 1 |
| 44 | Выпускная труба | 1 |
| 45 | Болт M8x30 | 4 |
| 46 | Соединительная труба | 1 |
| 47 | Гайка M10 | 2 |
| 48 | Пружины φ8 | 2 |
| 49 | Подшипник φ10 | 2 |
| 50 | Колесо | 2 |
| 51 | Болт M10 | 2 |
| 52 | Ножка | 1 |
| 53 | Ресивер | 1 |
| 54 | Заглушка Rp1/2 | 2 |
| 55 | Гайка Rp1/4 | 1 |
| 56 | Сетевой кабель | 1 |
| 57 | Провод | 1 |
| 58 | Предохранительный клапан | 1 |
| 59 | Регулирующий клапан | 1 |
| 60 | Манометр | 2 |
| 61 | Быстроъемная муфта | 1 |
| 62 | Реле давления | 1 |